



Santa Martha, 21 de junio del 2022

OFICIO N° 059-2022-DRE SM-UGEL ED/I.E.I N° 0326 -S.M.

SEÑORA : Prof. /Dra. María Carolina Pérez Tello
Directora de la UGEL El Dorado

ASUNTO : Envía informe de los JDEN 2022 etapa institucional

Es grato dirigirme al despacho de su digno cargo, para expresarle mi cordial saludo a nombre de la comunidad educativa de la I.E.I. N° 0326 del C.P. Santa Martha, del distrito de Santa Rosa; al mismo tiempo enviarle el informe presentado por el responsable de la organización y ejecución de los Juegos Deportivos Escolares Nacionales 2022, etapa institucional, de los niveles de primaria y secundaria.

Sin otro particular me suscribo de usted expresándole las muestras de mi especial consideración y estima personal.

Atentamente.



GOBIERNO REGIONAL DE SAN MARTIN
DRE SAN MARTIN - UGEL EL DORADO
I.E. N° 326 SANTA MARTHA


PROF. EMILIO FERNANDO FLORES FLORES
DIRECTOR

INFORME DE LA ACTIVIDAD DE JUEGOS DEPORTIVOS

I. DATOS GENERALES

- 1.1.- IE : 0326
- 1.2.- ASUNTO : INFORME DE LOS JUEGOS DEPORTIVOS ESCOLARES PARADEPORTIVOS.
- 1.3.- DE EJECUCIÓN D : 15 Y 16 DE JUNIO DEL 2022.
- 1.4.-ACTIVIDAD : JUEGOS DEPORTIVOS ESCOLARES PARADEPORTIVOS ETAPA INTERNA

II. DATOS DE LA ORGANIZACIÓN

2.1 Objetivos generales y específicos:

Objetivo General:

- Desarrollar y organizar los juegos deportivos escolares etapa interna que se realizará en el presente año 2022

Objetivos Específicos:

- Promover e impulsar la actividad deportiva. de Recreación por una Vida Activa y Saludable.
- Promover la participación de estudiantes, docentes, personas con discapacidad y comunidad en general.
- Aprovechar el potencial de creatividad, rescatando los juegos deportivos y populares de la zona, es decir, que tengan valor tradicional y cultural de la zona.
- Generar espacios de actividad física y compartir lasos de confraternidad entre estudiantes y asumir una vida activa y saludable.

2.2 Conformación del comité organizador y los equipos de trabajo:

n°	cargos	integrantes de comisión organizadora Jden 2022	
		apellidos	nombres
1	director	flores flores,	Emilio Fernando
2	presidente	Gonzales Trigozo	Riquel
3	secretario	Pérez Saavedra,	Nancy
5	tesorero	Saboya pilco,	Jhieimi Katherine

7.2.- responsables de la comisión de justicia de los JDEN 2022 de la IE N° 0326

n°	cargos	integrantes de comisión justicia JDEN 2020	
		apellido	nombres
1	presidente	Gonzales Trigozo,	Riquel
2	secretario	Gonzales Paredes,	Luis
3	vocal 1	Flores Panduro	Julián



2.3 Meta programada y meta lograda:

N°	META DE PARTICIPACIÓN	N° ESTUDIANTES	DESCRIPCIÓN
1	Etapa Intersecciones	100%	La meta es equivalente a la cantidad de deportistas que participan en las competencias de acuerdo a cada etapa a desarrollarse

2.5.- Detalle de los participantes

Para el apoyo de esta actividad solo se contó con el apoyo del personal de la IE N° 0326, y los padres de familia de las I.E. 0326

III. RESULTADOS LOGRADOS:

3.1 Detalla los principales, logros, dificultades y sugerencias:

LOGROS	DIFICULTADES	SUGERENCIAS
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Planificación y ejecución de la actividad. ➤ Participación activa de los docentes de educación física, estudiantes y padres de familia. ➤ Uso de material alusivo al inicio del campeonato ➤ Integración y compartir institucional. ➤ Desarrollo de capacidades y habilidades en los estudiantes, además de la creatividad en los participantes. ➤ Valorar la actividad física y recreativa en todas sus formas de expresión. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ La falta de un espacio para desarrollar las actividades de forma simultánea. ➤ Exponer a los participantes a los rayos solares, ya que no existe techo en la loza deportiva. ➤ Falta de compromiso por parte de las autoridades para la mejora de la infraestructura. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Seguir programando este tipo de actividades que contribuyen no solo a la mejora de la salud, la integración, sino también la importancia del trabajo en equipo. ➤ Comprometer a las autoridades gestionar para el techado de nuestra loza deportiva.

3.2 Reporte de participación:

Participación de los estudiantes nivel primaria	Participación de los estudiantes nivel secundaria
100%	100%

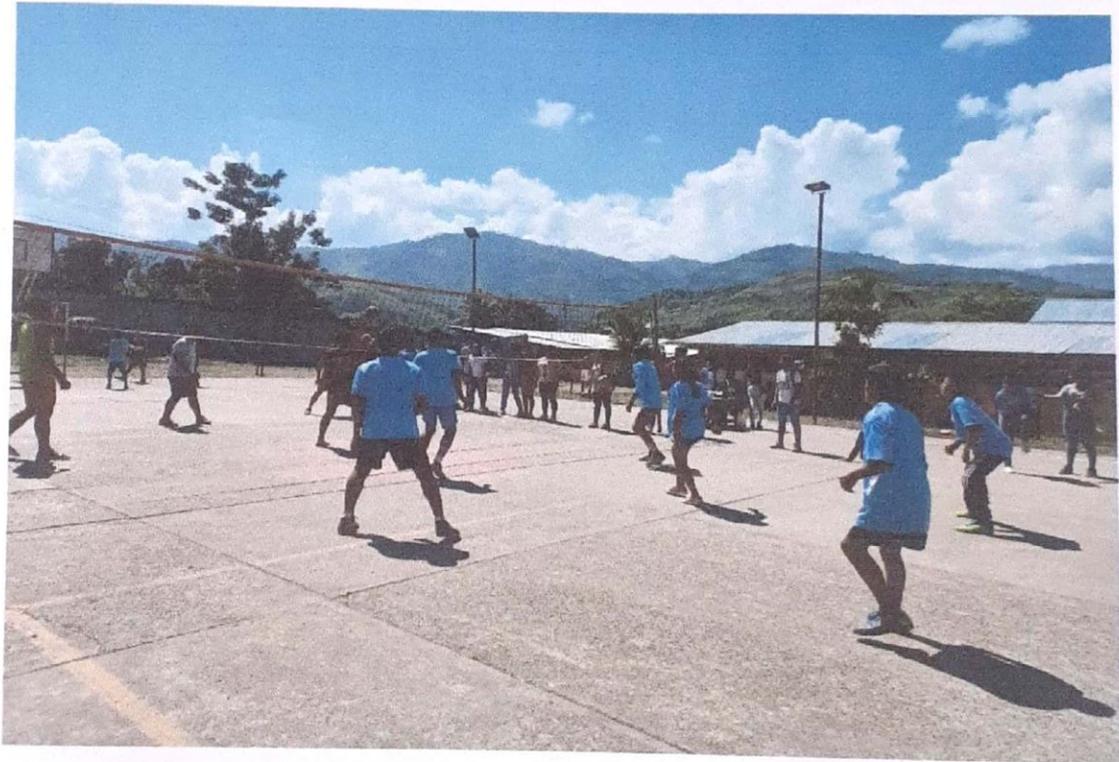




INSTITUCIÓN EDUCATIVA N° 0326 "SANTA MARTHA"







Es todo lo que puedo informar en honor a la verdad y para los fines que crea conveniente.

RIQUEL GONZ-ALES TRIGOZO

RESPONZABLE DE LOS JDEN 2022