



MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SANTA ROSA

Sembrando Progreso con una Gestión Joven

www.facebook.com/Municipalidaddistritaldesantaros

"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"



OFICIO 27 - OMAPED-MDSR-2023

A : MARÍA CAROLINA PÉREZ TELLO
DIRECTORA DE LA UGEL EL DORADO

DE : JOHANA GUERRERO ROJAS
RESPONSABLE DE LA OFICINA DE OMAPED

ASUNTO : SOLICITO APOYO CON PERSONAL PROFESIONAL DE PSICOLOGIA

FECHA : Santa Rosa, 14 de noviembre del 2023.

Es grato dirigirme a usted; para hacerle llegar el saludo cordial, en representación de la Municipalidad distrital de Santa Rosa, al mismo tiempo, La Responsable De La Oficina Municipal De Atención A Personas Con Discapacidad - Omaped, solicito personal profesional en la especialidad de psicológica, por celebrarse el día internacional de la persona con discapacidad, para capacitar con los temas como, *la defensa de los derechos y oportunidades y una sociedad más empática hacia las personas con discapacidad*, para el 4 de diciembre, a horas 10:00 am en el local comunal del distrito Santa Rosa.

Agradeciendo por anticipado su noble gesto de apoyo, me suscribo de usted, expresándole las muestras de mi especial consideración y estima personal.

Atentamente:

MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SANTA ROSA
PROV. EL DORADO
DEPARTAMENTO DE SAN MARTÍN

Johana Guerrero Rojas
.....
Tec. Adm. Johana Guerrero Rojas
D.N.I. 75660327
AREA DE OMAPED

Jr. Víctor A. Belaunde S/N - Santa Rosa - El Dorado - San Martín
RUC. 20488951239