

"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

Nuevo Satipo, 23 de noviembre del 2023.

OFICIO N° 011- 2023 - I.E.I N°483 - NS.

**SEÑOR (A) : Prof. MARIA CAROLINA PEREZ TELLO.
DIRECTORA DE LA UGEL EL DORADO**

**ASUNTO : REMITE REPORTE DE VACANTES EN EBR PARA EL AÑO
ESCOLAR 2024**

Es grato dirigirme al despacho de su digno cargo para saludarle cordialmente a nombre de la Dirección de la Institución Educativa N°483 del caserío Nuevo Satipo, comprensión al Distrito de Santa Rosa, Provincia El Dorado, Región San Martín; al mismo tiempo informarle que estoy remitiendo, **REPORTE DE VACANTES PARA EL AÑO ESCOLAR 2024**

Sin otro particular me despido de usted, no sin antes expresarle las muestras de mi especial consideración y estima personal.

Atentamente,


GOBIERNO REGIONAL DE SAN MARTÍN
Dirección de Educación
D.C. EL DORADO
Prof. Elvira Macedo Coral
DIRECTORA

UGEL	CÓDIGO MODULAR	NOMBRE DE LA IE	NIVEL	CICLO	NÚMERO DE VACANTES 2024					
					0 AÑOS	1 AÑO	2 AÑOS	3 AÑOS	4 AÑOS	5 AÑOS
EL DORADO	1567460	IE N° 483 NUEVO SATIPO	Inicial - Jardín	Ciclo II	0	0	0	7	5	5