

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para mujeres y hombres"

San Martín, 17 junio del 2024

OFICIO MULTIPLE N° 03-2024-D.I.E. N° 0309 "TÚPAC AMARU II"-S.M.

DOCTORA :

ROSA MARGARITA CHONG RENGIFO

Directora de la UGEL EL DORADO

ASUNTO : INVITA A PARTICIPAR EN CEREMONIA DE INAUGURACION DE COBERTURA DE INFRAESTRUCTURA DEPORTIVA EN LA I.E.N° 0309 "TUPAC AMARU II" DEL DISTRITO DE SAN MARTIN

De mi especial consideración;

Es grato dirigirme al Despacho de su digno cargo; a fin de saludarle muy cordialmente a nombre de la Comunidad Educativa N° 0309 Tupac Amaru II del distrito de San Martín, a su vez hacer de su conocimiento que, en coordinación con el GORESAM y el PEHCBM, se determinó realizar la inauguración de la obra **"Construcción de cobertura y mejoramiento de losa deportiva en la I.E.N° 0309 Tupac Amaru II del distrito de San Martín, provincia El Dorado, región San Martín"** el día miércoles 26 de junio del 2024 a partir de las 10:00 de la mañana.

Por lo mencionado, y en su condición de **DIRECTORA DE LA UGEL EL DORADO**, le invitamos a Usted y demás miembros a participar en dicho acto protocolar en la fecha y hora arriba indicada.

Sin otro particular, me despido de usted no sin antes agradecerle por anticipado por su atención a la presente

Atentamente,



GOBIERNO REGIONAL DE SAN MARTÍN
DRE SAN MARTÍN - UGEL EL DORADO
I.E. N° 0309 - T.A.II. SAN MARTÍN


Prof. Jonny Nelson Acevedo Altamirano
DIRECTOR