

*"Año del Bicentenario del Perú: 200 años de Independencia"*

Barrio San José, 30 de julio del 2021.

**OFICIO N° 006-2021-DRE-SM/UGEL-ED/I.E.N° 227-./D.**

SEÑORA : María Carolina Perez Tello.  
DIRECTORA DE LA UGEL EL DORADO.

ASUNTO : Hace llegar asistencia del mes de julio

REFERENCIA : Dispositivos legales vigentes.

Me es grato dirigirme al despacho de su digno cargo con la finalidad de expresarle mi más afectuoso saludo y al mismo tiempo hacerle llegar la asistencia correspondiente al mes de julio de la IE 227 Barrio san Jose, distrito de agua blanca.

Aprovecho la oportunidad para expresar a usted las muestras de mi especial consideración y estima muy distinguida.

Atentamente,



MINISTERIO DE EDUCACION  
GOBIERNO REGIONAL SAN MARTIN  
INICIAL 227 - BARRIO SAN JOSE - AGUA BLANCA  
UGEL - EL DORADO

  
Prof. Irma Elizabeth Marin Chávez  
DIRECTORA