

"Año del Bicentenario del Perú: 200 años de Independencia"

Barrio San José, 30 de junio del 2021.

OFICIO N° 004-2021-DRE-SM/UGEL-ED/I.E.N° 227-./D.

SEÑORA : María Carolina Perez Tello.
DIRECTORA DE LA UGEL EL DORADO.

ASUNTO : Hace llegar asistencia del mes de junio

REFERENCIA : Dispositivos legales vigentes.

Me es grato dirigirme al despacho de su digno cargo con la finalidad de expresarle mi más afectuoso saludo y al mismo tiempo hacerle llegar la asistencia correspondiente al mes de junio de la IE 227 Barrio san Jose, distrito de agua blanca.

Aprovecho la oportunidad para expresar a usted las muestras de mi especial consideración y estima muy distinguida.

Atentamente,



MINISTERIO DE EDUCACION
GOBIERNO REGIONAL SAN MARTIN
U. LOCAL 227 - BARRIO SAN JOSE - AGUA BLANCA
UGEL - EL DORADO

Prof. Irma Elizabeth Marin Chávez
DIRECTORA