

“Año del Bicentenario del Perú: 200 años de Independencia”

Nuevo Sauce, 26 de Noviembre de 2021.

OFICIO N° 036 – 2021 - D.I.E. N° 1275 – N.S.

SEÑORA : Dra. MARIA CAROLINA PEREZ TELLO.
DIRECTORA DE LA UGEL EL DORADO.

ASUNTO : Informar Sobre la Conformación del Comité de Gestión de Condiciones Operativas para el año 2022.

REFERENCIA : Oficio Múltiple N°0146-2021-DRESM-UGEL-EL DORADO/D/AGP.

Me dirijo a usted al despacho de su digno cargo para saludarle cordialmente a nombre de la Institución Educativa N° 1275, de la Comunidad de Nuevo Sauce, Distrito de San Martín, Provincia El Dorado, Región San Martín, para hacer de su conocimiento sobre lo expresado en asunto, los que a continuación se mencionan son integrantes del comité de APAFA 2022:

Nombres y Apellidos	Cargo	N° DNI	N° de Celular
Segundo Alan Chinchay Chinchay	Vicepresidente	46089656	975563639
Alcides Alvarez Ticlahuanca	Secretario	44439259	981868171

Por lo expuesto ante usted Sra. Directora, espero que se considere lo informado y hacer de su conocimiento a las demás áreas de su gestión para cualquier coordinación, además haciéndole llegar las muestras de mi gratitud, aprecio y estima personal.

Muy atentamente



José Éber Gálvez Gallardo.
Director (e)