

“Año del bicentenario del Perú: 200 años de independencia”

Santa Rosa, 03 de febrero del 2022

OFICIO N° 02-2022/D.I. E N° 0304 “MVLL”-SR

SEÑORA : Directora de la UGEL – El Dorado.
Prof. María Carolina Pérez Tello.

ASUNTO : **Hace llegar control de asistencia del mes de enero – Secundaria: anexo 03 y 04**

Es grato dirigirme a usted, saludándole cordialmente a nombre de la Institución Educativa N° 0304 “Mario Vargas Llosa”, del distrito de Santa Rosa, Provincia de El Dorado, departamento de San Martín, así mismo hacerle llegar el control de asistencia correspondiente al mes de enero –secundaria - anexo 03 y 04

Propicia es la oportunidad para expresarle las muestras de mi especial consideración y estima personal.

Atentamente,



