"Año del Fortalecimiento de la Soberanía Nacional"

Nuevo Progreso 5 de Mayo del 2022.

INFORME Nº 008-2022-CONVIVENCIA-UGEL/AGP.

A : María Carolina Pérez Tello

DIRECTORA DE LA UGEL EL DORADO

DE TITIN CORAL VALERA

DIRECTOR DE LA IE N° 0549 NUEVO PROGRESO.

ASUNTO: Informe de Actividades TOECE – mes de mayo.

Presente. -

Es grato dirigirme a usted para saludarle cordialmente e informar a su despacho las actividades ejecutadas en el mes de mayo del 2022 en la I E N° 0549 NUEVO PROGRESO, DISTRITO DE SHATOJA, PROVINCIA DE EL DORADO, en cumplimiento del plan TOECE, realizada por el Tutor y director en las aulas.

I. SUSTENTACIÓN DEL TRABAJO DE TUTORÍA:

Presento actividades ejecutadas en el mes de mayo, se describe en las siguientes líneas:

- 1. Participación en las actividades de limpieza, pintura, traslado de materiales del escenario, para el programa de lanzamiento del retorno seguro, en la I. E. N° **0549 NUEVO PROGRESO**.
- Acompañamiento en la reunión de coordinación con las AUTORIDADES de las comunidades NUEVO PROGRESO.
- 2. Diseño del boletín, "Pautas de adaptación para un retorno seguro a clases".
- 3. Monitoreo para la aplicación de las fichas, SIMON, verificación de salud ambiental, y entrega de boletines sobre las pautas de adaptación para un retorno seguro a clases.
- 4. Realización de Escuela para padres en la IE. Nº 0549 Nuevo Progreso.
- 5. Elaboración de modelo de plan TOECE, para las IE. Nº 0549 Nuevo Progreso.
- Ejecución de 1 escuela de padres con el lema "UNIDOS COMO SIEMPRE, SI PODEMOS", en la IE
 Nº 0549 NUEVO PROGRESO.
- 7. Se conformó el equipo de gestión de convivencia.
- 8. Se ejecutó el taller sin Bullyng vivo mejor.
- 9. Se ejecutó el taller: Deserción escolar y Empatía.
- 10. Difusión de los canales de reporte en caso de violencia.

Adjunto capturas de pantalla como evidencia del trabajo realizado.

Es todo cuanto informo a usted para su conocimiento y demás fines.



GOBIERNO REGIONAL DE SAN MARTÍN DIRECCIÓN REGIONAL DE EDUCACIÓN Unidad de Gestión Educativa Local El Dorado



"Año del Fortalecimiento de la Soberanía Nacional"

Atentamente:

TITIN CORAL VALERA DIRECTOR

Evidencias









"Año del Fortalecimiento de la Soberanía Nacional"











